

# Einbauküche



***möbel mahler***

## Allgemeine Produktdaten

---

Modell	Alno9000
Angebots-Nr.	41200261
Hersteller	ALNO KÜCHEN
Artikelart	Ausstellungsware
Artikelzustand	guter Zustand - Ausgepackt, leichte Kratzer, keine/minimale Gebrauchsspuren auf den Nutzungsflächen

---

Angebotspreis

**11.999,00 €**

Regulärer Preis: 45.695,00 €

Sie sparen

**74%**

---

## Zahlungs- und Lieferbedingungen

Zahlungsbedingungen	Bar und EC-Kartenzahlung
Lieferbedingungen	Abholung vor Ort und Lieferung nach Absprache

## Spezifikationen

Stilrichtung	Landhaus
Küchenform	mehrzeilig
Art/Kategorie	Küchen • Küchen (Form) • Mehrzeilige Küchen

## Grundriss und Abmessungen

Arbeitshöhe	91,00 cm
-------------	----------

## Farbe und Materialien

Farbe	rot
Farb-Beschreibung	Kaminrot
Front	Front: Karminrot

## Küchengeräte Kochen

Kochfeld	SMEG SI964XM
Herd/Backofen	SMEG SOP6902S2PX <a href="#">Spektrum: Von A+++ bis D</a> Energieklasse: <b>A+</b> (Spektrum: Von A+++ bis D)



## Küchengeräte Kühlen

Kühl-Gefrier-Kombi	AEG ELECTROLUX SCE614E1LS <a href="#">Spektrum: Von A+++ bis D</a> Energieklasse: <b>E</b> (Spektrum: Von A+++ bis D)
--------------------	---

Energylab

Image not found

## Küchengeräte Spülen

Geschirrspüler	SMEG STL233CLDE <a href="#">Spektrum: Von A+++ bis D</a> Energieklasse: <b>C</b> (Spektrum: Von A+++ bis D)
Spülbecken	VFU34SFR
Mischbatterie	Einhebelmischer antik Design



## Händler

---

Firma

Möbel Mahler Einrichtungszentrum GmbH & Co. KG

Tel.

+49 (0) 35242 4884 -0

Website

<https://www.moebel-mahler-siebenlehn.de>

## Artikel-Standort

---

Straße

An der Autobahn 4

PLZ

09603

Ort, Land

**Großschirma OT Siebenlehn, Deutschland**















**ENERG**



AEG

W33033540 SCE614E1LS



**E**

**203** kWh/annum



57 L




160 L






35 dB

A B C D E F G





 **ENERG**  
Energy efficiency class


 **SOP6902S2PX**

A+++  
A++  
A+ **A+**  
A  
B  
C  
D

 **68 L**

 **1.09 kWh/cycle\***

 **0.68 kWh/cycle\***

\* Energy consumption (kWh) per year (kWh/year) for the refrigerator (refrigerator only) and freezer (freezer only) compartments.

4/9/2014